

Pflichtpraktika

Die fjol GmbH ist ein auf Nachhaltigkeitsfragen spezialisiertes Beratungsunternehmen im Bereich der FMCG-Branche. Unser Kundenspektrum reicht vom mittelständischen Familienunternehmen bis zum Global Player. Unsere Kernkompetenzen sind die Entwicklung individueller, ganzheitlicher und langfristiger Nachhaltigkeitsstrategien und begleitendes Monitoring der Wirksamkeit, die operative Umsetzung von Nachhaltigkeitsstrategien (Einführung eines Nachhaltigkeits-Managementsystems) mit oder ohne Nachhaltigkeitszertifizierung, Messung ökologischer (und sozialer) Nachhaltigkeit / Klima- und Ressourcenmanagement (Standortklimabilanzen, Produktklimabilanzen, LCA's, Nachhaltiges Verpackungs- und Wassermanagement), die begleitende Unterstützung bei Organisationsentwicklung (Inhouse-Schulungen) und den korrespondierenden Kommunikationsmaßnahmen (von der Kurzbroschüre bis zum GRI-Report).

Die fjol GmbH ist Kooperationspartner des ZNU (Zentrum für Nachhaltige Unternehmensführung), ein Institut der Universität Witten/Herdecke. Die Verbindung von Wissenschaft und Wirtschaft bietet unseren Kunden eine besondere Kombination aus neuen wissenschaftlichen Erkenntnissen und hoher Praxisrelevanz.

Ab **sofort** suchen wir in **Vollzeit** eine/n engagierten, flexiblen und zuverlässigen **Praktikanten/in** mit Sitz in Münster oder Witten.

Wir bieten:

- Abwechslungsreiche Tätigkeiten in einem erfolgreichen und dynamisch wachsenden Unternehmen mit einem teamorientierten Betriebsklima
- Vielfältige, spannende Aufgaben mit Nachhaltigkeitsbezug
- Zusammenarbeit mit Kunden aus unterschiedlichsten Branchen mit Schwerpunkt Lebensmittel
- Persönliche und fachliche Weiterentwicklung

Ihre Aufgaben:

- Vor- und Nachbereitung sowie teilw. Unterstützung bei der Durchführung von Workshops zur Entwicklung einer Nachhaltigkeitsstrategie bei Unternehmen der FMCG-Branche (Anspruchsgruppenanalyse, Hot-Spot-Screening, Wesentlichkeitsmatrix und Nachhaltigkeits-Fahrplan)
- Unterstützung bei Beratungsmandaten und Kundenterminen
- Erstellung von Projektpräsentationen und Unterstützung im Projektmanagement

Ihr Profil:

- Fortgeschrittenes technisches, naturwissenschaftliches oder wirtschaftswissenschaftliches Studium.
- Tiefergehendes Interesse an unternehmerischem Nachhaltigkeits-Management sowie idealerweise erste relevante praktische Erfahrungen in der Beratung und/oder im Unternehmen.
- Sie haben sehr gute MS-Office- (Excel, Word, PowerPoint, Outlook) sowie gute Englischkenntnisse.
- Sie sind kommunikationsstark und haben ein freundliches Auftreten.
- Teamorientierung, Zuverlässigkeit und Verantwortungsbewusstsein gehören ebenso zu Ihren Stärken, wie die Fähigkeit, die Anfragen Ihrer Kollegen und unserer Kunden kompetent zu verarbeiten.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Dann freuen wir uns auf Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen an: **Dr. Christian Geßner, Von-Flotow-Straße 5, 48165 Münster** oder **christian.gessner@fjol.de**. Bei Fragen stehen wir Ihnen gern unter +49 (0) 179 216 3711 zur Verfügung.

Weitere Informationen finden Sie unter **www.fjol.de**